E

Datos técnicos	**ETS 150/3 EQ**	**ETS 150/5 EQ**
Potencia absorbida	310 W	310 W
Número de revoluciones	6.000 - 10.500 min^{-1}	6.000 - 10.500 min^{-1}
Carreras de trabajo	12.000 - 21.000 min^{-1}	12.000 - 21.000 min^{-1}
Orbita de lijado	3,0 mm	5,0
Plato de lijado	Ø 150 mm	Ø 150
Peso	1,8 kg	1,8
Clase de protección	⧈ / II	⧈ / II

Las figuras indicadas se encuentran al principio de las instrucciones para el servicio.

---

1 Instrucciones de seguridad

Antes de utilizar la máquina lea con atención y de forma íntegra las instrucciones de seguridad y el manual de instrucciones adjuntos.
Conserve todos los documentos adjuntos y entregue la máquina sólo junto con dicha documentación.

Debido a los peligros que se pueden presentar, lleve siempre puestas unas gafas de protección durante el trabajo con la lijadora.
Cuando durante el lijado se produzcan polvos explosivos o autoinflamables, se deberán observar imprescindiblemente las instrucciones de trabajado /mecanizado de la casa produc-tora del material que está siendo trabajado.
Al trabajar puede producirse polvo perjudicial/ tóxico (p. ej. de pintura de plomo, algunos tipos de madera y metal). El contacto o la inhalación de este polvo puede suponer una amenaza para la persona que realiza el trabajo o aquellas que se encuentren cerca. Observe las normativas de seguridad vigentes en su país. Conecte la herramienta eléctrica a un equipo de aspiración apropiado.

Utilice por el bien de su salud una mascarilla de protección respiratoria con filtro P2.

2 Uso conforme a lo determinado

En cuanto a su determinación de uso, las lijadoras están previstas para el lijado de madera, plástico, materiales compuestos, pintura/barniz / nogalina, masilla de emplaste y materiales similares. Con este útil no se deben trabajar metales ni materiales que contengan amianto.
A causa de la seguridad eléctrica, las máquinas no deben ser operadas estando húmedas y tampoco en un ambiente húmedo. Las máquinas solamente se deben emplear para un lijado en seco.

El usuario se responsabilizará en el caso de daños y accidentes durante un uso no conforme a lo predeterminado.

3 Información relacionada con el ruido y vibraciones

Los valores determinados según la norma EN 50 144 son típicamente:

Nivel de intensidad de ruido	72 dB(A)
Potencia sonora	83 dB(A)
Factor de inseguridad de medición	K = 4 dB
Aceleración evaluada	6 m/s^2

4 Conexión eléctrica y puesta en servicio

¡La tensión de red tiene que coincidir con la tensión indicada en la placa de características!
El interruptor (1.2) se emplea como interruptor de conexión/desconexión.
Para un servicio continuo, éste se puede bloquear mediante el botón de bloqueo lateral (1.3). Pulsando de nuevo el interruptor éste se desbloquea. Ver la figura 3 para enchufar y desenchufar el cable de conexión a la red.

5 Regulación electrónica

La lijadora ETS 150/3 EQ, ETS 150/5 EQ dispone de una posibilidad de regulación electrónica, con la que se puede variar el número de revo-luciones en progresión continua.
De este modo es posible adaptar óptimamente la velocidad de lijado al respectivo material (véase capítulo 9). El número de revoluciones se ajusta en la rueda de ajuste (1.1).

6 Dispositivo de aspiración de polvo

El dispositivo de aspiración de polvo evita altas cargas de polvo en el aire de trabajo y ensuciamientos considerables en el puesto de trabajo.

6.1 Dispositivo autoaspirador

Las máquinas están equipadas como equipo de serie con un dispositivo autoaspirador.
El polvo de lijado es aspirado por las aberturas de aspiración que se encuentran en el plato de lijado (1.13) y es recogido en el turbofiltro (1.5). Cuando el turbofiltro se ha llenado has-

ta el punto de que se nota una merma de la capacidad de aspiración, se deberá proceder a su cambio.

Montaje de un turbofiltro

- Desplazar la parte delantera de cartón del turbofiltro con labio de hermetización (1.4) sobre la tubuladura de aspiración (1.9) del soporte del filtro,
- meter la parte trasera de cartón con ranura (1.6) sobre la aleta de retención (1.7) del soporte del filtro,
- meter el soporte del filtro con la abertura (1.11) hasta el tope sobre la tubuladura de aspiración (1.12) de la máquina y fijarlo con el botón giratorio (1.10).

6.2 Dispositivo de aspiración externa, con aspirador

A fin de evitar un frecuente cambio del turbofiltro durante trabajos de lijado relativamente largos, en lugar del dispositivo autoaspirador se puede conectar un aspirador Festool. Para ello se cala el tubo flexible de aspiración (Ø 27 mm (1.8)) del aspirador sobre la tubuladura de aspiración (1.12).

7 Selección y montaje de los discos de lijar

7.1 Selección

Adaptado a la superficie a trabajar, el aparato puede ser equipado con tres discos de lijar de diferente grado de dureza:

Duro: Para un lijado basto de superficies, así como para el lijado de bordes y cantos.

Suave: Universal, para un lijado basto y fino en superficies planas y bombeadas.

Supersuave: Para un lijado fino de piezas mecanizadas/perfiladas, superficies bombeadas, radios. **No emplearlo nunca en bordes o cantos!**

7.2 Montaje

Los discos de lijar y es asiento de la herramienta en el aparato disponen de un alojamiento de soporte de unión positiva (2.1).

Antes de enroscar el disco de lijar es imprescindible observar que se encuentre en su posición correcta.

Por razones de seguridad, solamente deben emplearse discos de lijar originales de Festool!

8 Fijación del material abrasivo

¡Emplee únicamente material abrasivo original de Festool! Sobre el plato de lijado Stickfix se pueden fijar con rapidez y facilidad los papeles de lija Stickfix y velos de lijado Stickfix apropiados para ello.

Los materiales abrasivos autoadheribles (1.14) se presionan simple-mente sobre el plato de lijado (1.13) y son retenidos con seguridad por el recubrimiento adherente del plato de lijado Stickfix. Después de usarse, los papeles abrasivos Stickfix se pueden volver a quitar fácilmente.

9 Indicaciones para el trabajo

No sobrecargue la máquina presionándola demasiado sobre el objeto a lijar.

Un resultado óptimo de lijado lo conseguirá trabajando con una presión de apriete moderada. Con el ETS 150/3 EQ se obtiene una óptima calidad de superficie con baja capacidad erosiva. El ETS 150/5 EQ ofrece una alta capacidad erosiva con una buena calidad de superficie. La capacidad y calidad de lijado dependen esencialmente de la elección del material abraviso correcto. Festool ofrece material adhesivo apropiado para todo caso de aplicación (ver el catálogo Festool o en la dirección de Internet «www.festool.com").

Para máquinas con sistema electrónico recomendamos realizar los siguientes ajustes de la rueda de ajuste (1.1):

Escalón de la rueda de ajuste

- Trabajos de lijado

5 - 6

- Lijado con accionamiento máximo
- Lijado de pinturas viejas
- Lijado de madera y de enchapados antes del barnizado
- Lijado intermedio de barniz sobre superficies

4 - 5

- Lijado de barnizado previo de aplicación fina
- Lijado de madera con velo de lijar
- Redondeado de cantos en piezas de madera
- Alisado de superficies de madera con pintura de imprimación

3 - 4

- Lijado de cantos de madera maciza y de madera enchapada
- Lijado de encajes de ventanas y puertas
- Lijado intermedio de barniz en cantos
- Lijado inicial de ventanas de madera natural con velo de lijado
- Alisado de la superficie de madera antes del barnizado, empleando velo de lijado
- Frotado de superficies barnizadas empleando velo de lijado
- Abrasión o desprendimiento de pasta de cal sobrante empleando el velo de lijado

2 - 3

- Lijado intermedio de pinturas sobre superficies barnizadas (coloreadas con nogalina)
- Limpieza de encajes de ventanas de madera natural con velo de lijado

1 - 2

- Lijado de cantos pintados/coloreados con nogalina
- Esmerilado de termoplásticos.

10 Freno del plato de lijado

A fin de evitar una aceleración incontrolada del plato de lijado, ésta es frenada por medio de una guarnición (2.2). Debido a que esta guarnición se desgasta con el tiempo, ésta tiene que ser renovada cuando se registre una merma en el efecto de frenado (núm. de pedido 453 388).

11 Mantenimiento y conservación

Desenchufar el enchufe de la toma de corriente antes de realizar trabajos en la máquina!

Para asegurar la circulación de aire, las aberturas para el aire de refrigeración en la carcasa del motor tienen que mantenerse siempre libres y limpias.

Todos los trabajos de mantenimiento y de reparación, para los que se tiene que abrir la carcasa del motor, sólo deben ser llevados a cabo por un taller de servicio de asistencia técnica autorizado.

12 Prestación de garantía

Ofrecemos para nuestros aparatos una garantía por defectos de material o fabricación en virtud de las disposiciones legales específicas de cada país, pero como mínimo de 12 meses.

Para los países de la UE, el periodo de prestación de garantía es de 24 meses (se determinará por la factura o el albarán).

Quedan excluidos de la prestación de garantía los daños originados por el desgaste natural, la sobrecarga, o el uso inadecuado, o los daños ocasionados por el usuario o cualquier empleo contrario al manual de instrucciones o que ya eran conocidos en el momento de la compra.

Sólo se reconocerán reclamaciones cuando se remita el aparato sin desmontar al proveedor o a un taller de servicio al cliente autorizado de Festool.

Conserve el manual de instruc-ciones, las indicaciones de seguridad, la lista de piezas de recambio y el comprobante de compra en un lugar seguro.

Por lo demás rigen las condiciones de prestación de garantía actuales del fabricante.

Nota

Debido a los constantes trabajos de investigación y desarrollo nos reservamos el derecho de realizar modificaciones respecto a los datos técnicos indicados en el presente documento.